

Штамповка изделий из металла



Санкт-Петербург, Россия

Штамповка изделий из металла

Штамповкой называется процесс пластической деформации различных металлических заготовок, осуществляемый методом давления и предусматривающий изменение размеров, а также формы этих заготовок. Формирование деталей при штамповании производится в специальном устройстве, в котором осуществляется механическое воздействие на обрабатываемый материал.

Штамповка изделий осуществляется при помощи различных механизмов: кузнечно-штамповочных автоматов, горизонтально-ковочных машин, гидравлических и кривошипных прессов, а также молотов. Штампование при крупносерийном производстве осуществляется с использованием автоматизированных линий, автоматов, различных манипулирующих устройств, применение которых обеспечивает существенное повышение производительности труда.

Металлическая штамповка бывает объемной, а также листовой. Листовая штамповка позволяет получать плоские детали, толщина которых существенно меньше остальных из размеров. В остальных случаях идет речь об объемной штамповке. Штамповка металла в зависимости от температурного процесса подразделяется на горячую и холодную. Холодная штамповка используется при изготовлении деталей небольшого размера, масса которых не превышает одного килограмма. Горячая штамповка металла на заказ позволяет изготавливать детали массой до двух тонн. Детали массой более двух тонн изготавливаются при помощиковки.

По типу используемой оснастки штамповка бывает следующих видов:

- валковая;
- импульсная;
- эластичными средами;
- взрывом;
- в инструментальных штампах.

Контакты:

Ника
Mulmic Co., Ltd.
Моб/whatsapp: +86-18025156021
телефон: 0086-769 8296 1370
E-mail: info@mulmic.com
Skype: mulmic.com
Website: www.mulmic.com

Янь Ника

008618025156021